

RDX® QuikStation® 8 im Einsatz bei der Becker Chemie GmbH

Mittelständische Tradition trifft innovative
Datensicherung



Die Becker Chemie GmbH ist ein mittelständischer Traditionsbetrieb, der bereits seit mehr als 85 Jahren in der Entwicklung, Herstellung und dem Vertrieb von chemischen Qualitätsprodukten erfolgreich tätig ist.

“Wir hatten ein drängendes Durchsatzproblem, das unser Backup-Fenster nahezu sprengte, und wir bekamen von unserem Systemhaus eine perfekte High-Speed-Lösung – in kürzerer Zeit, als wir gehofft hatten.“

Jörg Becker
Geschäftsführer der Becker Chemie GmbH
Leopoldshöhe

Zur umfangreichen Produktpalette zählen Reinigungsmittel für den Haushalt und die Industrie sowie für die Gastronomie- und die Wäschereibranche. Außerdem werden anspruchsvolle Kosmetikprodukte hergestellt. Neben einem breiten Sortiment eigener Marken bietet das Unternehmen auch Individualentwicklungen für weitervertriebende Kunden, denen es auch in kleinen Auflagen maßgeschneiderte Lösungen unter deren Label zur Verfügung stellt.

Jörg Becker, der Geschäftsführer des Unternehmens, ist federführend auch für die IT des Hauses verantwortlich. Für die 110 Mitarbeiter mit ihren teilweise hoch spezialisierten Aufgabenbereichen, namentlich in der chemischen Entwicklung, steht IT-seitig ein performantes Netzwerk auf Basis von WORTMANN-Hardware zur Verfügung, deren Server über Stratus AVANCE redundant ausgelegt sind.

Zur Virtualisierung setzt Becker VMware auf DELL-Hardware ein. Insgesamt handelt es sich um neun Systeme, die als Infrastruktur- und ERP-Server eingesetzt werden.

Die Herausforderung

Angesichts des rapide anschwellenden Datenvolumens, mit dem sich das Unternehmen konfrontiert sah, bedingt durch eigenes Wachstum und steigende Anforderungen auf der IT-Seite, musste vordringlich die Infrastruktur zur Datensicherheit – Backup und Restore – optimiert werden, wenn man auch mit den bislang eingesetzten Systemen zufrieden war. Allerdings haperte es am Datendurchsatz, was immer schmerzlicher spürbar wurde. Das maximal zur Verfügung stehende Zeitfenster für das Backup wurde inzwischen nahezu gesprengt, Abhilfe war dringend nötig.

Gleichzeitig lag es dem IT-Verantwortlichen, Geschäftsführer Jörg Becker, sehr am Herzen, die Wiederherstellungszeiten für den Worst Case deutlich zu reduzieren – längere Ausfallzeiten kann sich sein Unternehmen, das vor allem auf Flexibilität bei der Kundenbetreuung und kontinuierliche Belieferung setzt, keinesfalls leisten.

Als Backup-Lösung kam bislang eine RDX QuikStation 8 von Tandberg Data zum Einsatz, die mit Symantec Backup Exec arbeitete und über 1Gbit-Ethernet ins Netzwerk eingebunden war. Die wichtigsten Daten wurden regelmäßig im Tages- bzw. Wochenrhythmus gesichert.



rdx® QUIKSTATION®

“Die Notwendigkeit, regelmäßige und umfassende Backups zu fahren, ist in jüngster Zeit ja noch viel dringlicher geworden. Man denke nur an die Bedrohung durch Ransomware, die massive Gefahr der Datenverschlüsselung durch Erpresser von außen.”

Jörg Becker
Geschäftsführer der Becker Chemie GmbH
Leopoldshöhe



Die Becker Chemie GmbH am Standort
Leopoldshöhe

„Mit dem Durchsatz von 1Gbit konnten wir beim besten Willen nicht mehr leben“, sagt Jörg Becker. „Allerdings waren wir mit der RDX QuikStation-Lösung selbst sehr zufrieden gewesen, weswegen wir unseren IT-Service-Partner, das IT-Systemhaus JOBRI GmbH, baten, in dieser Konstellation eine Optimierung zu suchen.“

Die Lösung

Die JOBRI GmbH, ein erfahrener IT-Dienstleister aus Bielefeld, kam nach einer Situationsanalyse zu der Empfehlung, eine schnelle RDX QuikStation 8 mit iSCSI 10Gbit-Switch zu installieren, die mit den neuen, in Kapazität und Geschwindigkeit gesteigerten RDX-Wechselplatten ausgestattet werden sollte.

So nahm denn die neue Backup-Architektur der Becker Chemie wie folgt Gestalt an: Auf die QuikStation 8 speichert nun die Backup-Software Veeam Backup & Replication, die in der Version 9.2 eingespielt wurde. Der dedizierte Backupserver – ein Dell PER730XD – wird mit MS Windows Server 2012 R2 betrieben. Um die ausreichende Performance sicherzustellen, wurde der darin verwendete Hauptspeicher auf 16 GB dimensioniert.

Die zentrale Aufgabe der Backup-Lösung ist die Sicherung der VMware-Infrastruktur. Die nun eingeführten Backup-Intervalle, die jeweils deutlich weniger Zeit beanspruchen, finden nun in täglichem, wöchentlichem und monatlichem Rhythmus statt.

Allein deshalb sei es unabdingbar, eine ausgelagerte, nicht über das Netz zugängliche Datensicherungslösung einzusetzen. Und dafür sind die Komponenten der RDX-Technologie von Tandberg Data ideal. Verbinden sie doch die Vorzüge früherer Tape-Lösungen (Zuverlässigkeit, Robustheit, Mobilität der Medien und komplikationslose Integration in das Gesamtsystem) mit den heutigen Anforderungen an Geschwindigkeit sowohl beim Schreib-/Speicher-Prozess wie beim Wiederzugriff und Restore und Hochverfügbarkeit.

Mit der bei Becker Chemie arbeitenden QuikStation 8 lassen sich bis zu 64 TB Daten im Online-Zugriff verwalten, offline ist die Menge naturgemäß unbegrenzt, wobei sich die robusten Wechselplatten einfach transportieren und platzsparend an sicherem Ort aufbewahren lassen. So überstehen sie z. B. unbeschadet einen Sturz aus einem Meter Höhe auf Betonboden.

Für Jörg Becker hat sich die Entscheidung für die RDX-Technologie im Nachhinein als vollkommen richtig erwiesen und er würde sie jederzeit wieder so treffen.

“Da die Verfügbarkeit der IT-Systeme immer weiter steigt“, sagt er resümierend, „bleibt immer weniger Zeit für die tägliche Datensicherung. Hier hat uns das neue Datensicherungskonzept mit der RDX-Technologie sehr geholfen. Vielen Dank auch an unseren langjährigen IT-Betreuer, das Systemhaus JOBRI.“

jobri
IT-SYSTEME

Am Tüterbach 7 - 33649 Bielefeld
Telefon: 0521 93216 0
hallo@jobri.de - www.jobri.de



www.jobri.de/blog



Sales and support for Overland-Tandberg products and solutions are available in over 100 countries. Contact us today at sales@overlandtandberg.com. Visit www.OverlandTandberg.com.